

紫外線硬化型自動車用鋼板剛性補助剤



PANEL STRONG II

パネルストロングII

高張力鋼板やアルミパネルの補修の際に発生する歪みやベコベコをパテのように使用する事で剛性を補助する剛性補助剤です。
張りを失ってしまったパネルの補修にご使用ください。
紫外線硬化タイプですので、硬化時間が劇的に短縮される事で、作業効率アップが可能です。
可使時間が長いので慣れない作業者でも適切な面出しが容易です。硬化後は研ぎ性も良いのでフェザーエッジも出しやすく、パネルストロングIIだけで仕上げる事も可能です。

**最近の車は直すのが難しく交換ばかりで
工賃収入が減少しているとお嘆きの皆様！**

- 紫外線硬化による圧倒的な作業時間の短縮！
- 難しい高張力鋼板の钣金補修に！
- アルミパネルの補修に！

**パネルストロングIIとUV-Power1000の
UVコンビで工賃収入UPを狙っていきましょう！**

自動車補修用に特化した紫外線照射器でケンテックスのUVソリューション専用です。『パネルストロングII』は『UV-Power1000』による紫外線の照射で硬化するよう設計されています。また、1kW球を使用していますので、紫外線強度が高く、高速で硬化させます。パネルストロングIIとはコンビのような存在です。

自動車補修用紫外線照射機

UV-Power1000



Web で使い方動画が見られます

<http://www.k-kentex.co.jp/panelstrong2/douga.html>



パネルストロングⅡとUV-Power1000 の使い方

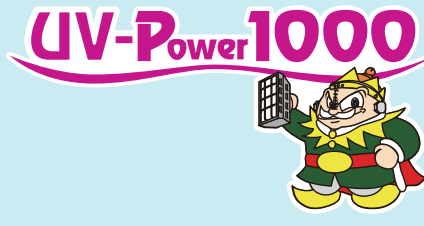


- ① 損傷でベコベコした自動車パネルを**基準面より少し低め**になるまで引き出し鈹金します。
- ② 損傷範囲の塗装を剥がし、フェザーエッジを作りながら下地を整えたら『パネルストロングⅡ』をしごき付けします。
- ③ 紫外線によって硬化する厚さは2mmなので、2mm以内の厚さで塗布したら『UV-Power1000』で**紫外線を照射**します。
- ④ 塗布した範囲全体に紫外線が照射されるように、UV-Power1000 のランプハンドルを左右に動かしながら**約20秒**（損傷範囲の面積によって照射時間は変わります）照射します。
- ⑤ 完全硬化したらパネルの張り具合を確認してください。
- ⑥ ベコベコが止まらないようなら②～⑤を繰り返して重ね塗りしてください。
- ⑦ 使い慣れたパテで仕上げてても、**パネルストロングⅡだけで仕上げててもOK！**

主な仕様



PANEL STRONG II
パネルストロングⅡ



製品名	パネルストロングⅡ
種 別	自動車用鋼板剛性補助剤
用 途	自動車補修における鋼板の剛性補助
容 量	Net 2kg/缶
最大膜厚	10mm以内 ※1
研磨可能	20秒以上 ※2
可使時間	50分以内 ※3
労働安全衛生法による表示	第2種 引火性固体 危険等級Ⅲ 第2種 有機溶剤等 スチレン
オプション品	面出成形用オリジナルステンレスペラ ※4

※1：1度に塗布し完全硬化する膜厚は2mm以内

※2：UV-Power1000を用いた照射による

※3：通常屋内環境による（蛍光灯下）

※4：精度の高い面出し作業を容易に行うことが可能です

型 式	UVP-1000	
品 名	UV-Power1000	
電 源	単相 200V	
周波数	50Hz	60Hz
入力電流	無負荷時	7.2A
	始動時	7.5A
	安定時	5.8A
入力最大容量	1.8kVA	
出力電圧	220V	
出力電流	9.3A	
最大連続使用時間	常温時より30分	
適合ランプ	M01-L212	
寸法(W×D×H)	392×540×746mm	
質 量	40kg	
セット内容	UV保護面	1個
	皮手袋	1組
	UVカットシート	1枚 (W1300×H1500)

色 調



注 意

硬化剤は主剤と混ざった状態ですが分離している場合がありますので、ご使用の際はよく攪拌していただきますようお願いいたします。攪拌不足は硬化不良の原因となります。

注 意

本製品はUV-A（315nm～380nm付近）を照射するものですので、ご使用には取り扱い説明書をよく読んで付属のUV保護面・皮手袋着用の上、肌の露出がない服装でご使用下さい。

製造元・販売店



株式会社ケンテックス

〒224-0043

神奈川県横浜市都筑区折本町 354

e-mail:office@k-kentex.co.jp